

Prémiové závitníky nové generace

Speciální geometrie pro široké spektrum materiálů *Ocel, ušlechtilá ocel, hliník, litina, měď*

Na základě analýzy nepoužívanějších materiálů v oblasti průmyslu vznikl požadavek na tým R & D SCHUMACHER s cílem definování, navržení a výroba univerzální geometrie závitovacího nástroje pro široké spektrum obráběných materiálů a to se zvýšením flexibility a životnosti nástroje. V neposlední řadě pak redukce ceny uživatele.



Vývoj geometrie / ToolDesign

S využitím zkušeností z výroby závitovacích nástrojů od roku 1918, konstrukčních modulů SCHUMACHER ToolDesign a nástrojové simulace vyvinuli konstrukční a aplikační inženýři společnosti SCHUMACHER za dva roky zcela nový univerzální nástroj s použitím do širokého spektra materiálů.

Dlouhodobé testy

Výsledné verze závitníků nové generace byly opakovaně dlouhodobě testovány proti nejsilnějším univerzálním závitovacím nástrojům na trhu s excelentními výsledky. Na tomto základě byla zahájena výroba dvou nejsilnějších univerzálních závitovacích nástrojů prémiové kvality.

Vlastnosti nástroje

- Modifikace tvaru těla – optimalizace poměru závitového hřebenu a drážky / konizace závitové části.
- Kompletní obnova řezné geometrie – kombinace geometrie drážky, řezných a volných úhlů.
- Zdokonalení povrchové technologie – detailní odladění procedury vaporizování.
- Dokončovací operace vlečného omílání hran – prodloužení životnosti a zvýšení přesnosti vyřezaného závitu při obrábění cílových skupin materiálů.



Závitníky nové generace jsou dostupné v následujících provedeních:

Průchozí otvor vaporizované provedení od M3 až do M20:
319.26.Mxx

Průchozí otvor v provedení s TiN povlakem od M3 až do M20:
319.25.Mxx

Slepý otvor vaporizované provedení od M3 až do M20:
333.26.Mxx

Slepý otvor v provedení s TiN povlakem od M3 až do M20:
333.25.Mxx

Závitníky nové generace jsou dostupné také ve velmi praktické sadě v provedení pro slepé otvory a vaporizovaným povrchem. Sada obsahuje závitníky M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12. Objednávací kód 933.2658.



Doporučené
průměry předvrtání



Doporučené
řezné podmínky