

Tvářecí závitník HIGH FEAT

Společnost Schumacher vyvíjí, vyrábí a optimalizuje nástroje pro výrobu závitů do všech průmyslových odvětví již 100 let.



Vývoj geometrií / ToolDesign

Za spoluúčasti německé univerzity byla vyvinuta vysoce výkonná geometrie tvářecího závitníku. Stanoveným cílem bylo vytvořit univerzálně použitelný tvářecí závitník s vysokou výkonností, velmi dobrou ekonomickou dostupností, se zvláštním zaměřením na geometrii polygonů a povrchovou úpravu.

Vlastnosti nástroje

- vhodnost pro široké spektrum materiálů: P1, P2, N1, N3, N4, N5
- použitelnost do pevnosti materiálu 850 N/mm² (cca 24,5 HRC)
- vysoce kvalitní povlak TiN, aplikovaná vrstva povlaku 2-4 mikrony
- povrchová tvrdost 2600 HV do hloubky 0,05 mm
- velmi výkonný a univerzální nástroj s vynikající cenovou dostupností

Tvářecí závitníky HIGH FEAT jsou dostupné v následujícím provedení:

Pro průchozí i neprůchozí otvory:
od M3 až do M20

Označení:
306.2553.Mxx

Příklady vhodných materiálů:

Materiály P1:

St 33, St 37, St 50, St 60-2, St 70-2, C45, 21 MnCr 5, 9S20 K, 9 SMnPb28, 35Ssmn20, X10CrSi13, GS45, GS60, GS70, C15, Ck15

Materiály P2:

použitelnost do pevnosti materiálu < 850 N/mm², C60, 46Cr 2, 55NiCrMoV 6

Materiály N1:

AlMn 1, AlMg 3, AlMgSiPb, AlZn 4, 5Mg1

Materiály N3:

E-Cu a SE-Cu

Materiály N4:

CuZn30 (Ms70)

Materiály N5:

CuSn6



Doporučené
průměry předvrtání

V_c
m/min



Doporučené
řezné podmínky